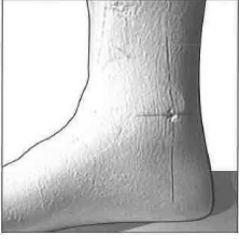
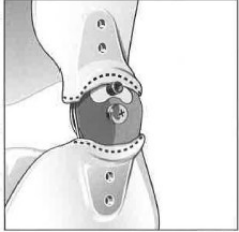


Talimat Model 750 Camber Axis (CAH)

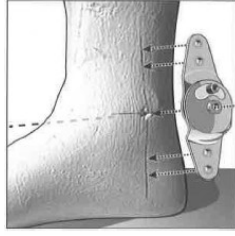


1. Döküm modeli hazırlayın ve medial ve lateral eklem eksenini belirleyin. Her eksenin içinden, kalıbın plantar yüzüne dikey olarak dikey bir çizgi işaretleyin.

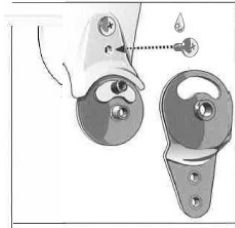


6. Mentşeler çıkarılmış haldeyken, plastik üzerindeki tüm boşluk deliği konumlarına merkezlenmiş "sıcak işaretler" içinden 0.4572m'lik bir delik açın. AÇILIŞI AŞIRI KULLANMAYIN.

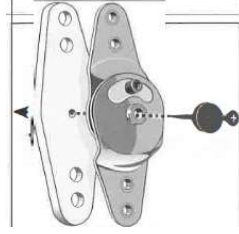
AFO'yu monte etmeden önce mentşeleri tekrar takın ve derz çevresini tamamlamak için trim çizgilerini işaretleyin.



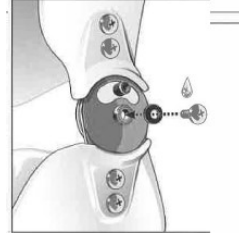
2. CAH eklemi ve konturu alçıya şekillendirerek uygun şekilde boyutlandırın. İşaretli ayak bileği eklem eksenine hizalayın. Kare hizalama gerekli değildir, ancak mekanik ayak bileği eklem merkezlerini yaklaşık olarak eşit yükseklikte tutun.



7. M4x.7 mentşe ataşman vidalarını vida dişiyile sabitleyerek mentşeleri takın ve AFO'ya monte edin. Gerekirse, M4x.7 bağlantı vidalarının dikkatlice delinmesi son montajda kalıcı fikstürü sağlayacaktır.

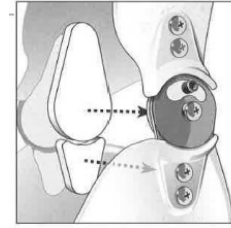


3. Önceden kesilmiş pelit imalat boşluklarını menteşeye takın. Orta eksen vidasını sökün ve siyah alçı vida ve rondela ile değiştirin. Vidayı dikkatlice orta eksenenden ve pelit kapağından geçirin.

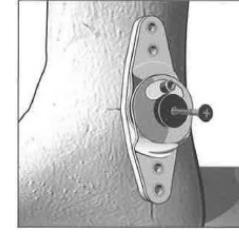


8. Paslanmaz çelik rondelayı merkez eksen kafasının altına yerleştirin ve vidayı 0.339 - 0.5649Nm torkla sıkın
Önemli:
Son montaj sırasında tüm vidalara dış sabitleyici uygulayın. Daha kalın malzemeleri monte ederken M4x.7 x 9.525mm vidalar kullanın

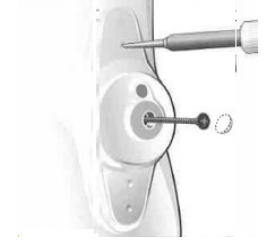
Not: Ayak / ayak bileğinin aşırı valgus veya varus deformiteleri, CAH'nin desteklerinden ve bağlantı elemanlarından gelen baskılardan kaçınmak için hizalama ve imalat sırasında özel dikkat göstermelidir. Bu alanlar, ekteki arayüz pedleri kullanılarak veya ortez uzmanı tarafından belirlenen ek dolgu maddesi eklenerek iyice doldurulmalıdır.



9. Eklemler ve cilt arasında yumuşak bir arayüz olarak pelit veya yapışkan destekli alipast pedleri uygulayın.



4. Alçı modelin medial ve lateral taraflarında eklem ekseninde 1.5875mm pilot delikler açın. Derzleri döküm yüzeyiyle aynı hizaya gelene kadar sıva vidalarını sıkarak mentşeleri takarak derzleri dikey çizgilere hizalayın. AŞIRI SIKMAYIN. Mentşelerin altına plastik çekilmesini önlemek için boşlukları macun veya sıva ile doldurun.



5. Standart prosedürleri kullanarak bir arayüz naylonunu model ve vakum formu üzerine gerin. Termoplastik soğuduktan sonra, plastiği orta eksen vida başı üzerine taşıyın ve alçı vidalarını sökün. AFO kabuğunu çıkarmadan önce her bir bağlantı deliğinin merkezini "sıcak işaretleyin". AFO'yu dökümden çıkarmak için trim çizgilerini işaretleyin ve kesin.

İmalat notları:

M4x.7 altıgen başlı anahtar vidasını (0.339-0.5649Nm) aşırı sıkmayın.

Hareket Tuşları # 5, # 6 ve # 7, yuvaya yerleştirildikten sonra düzgün hareket için hafif bir makine yağlama yağı gerektirir.

Camber Axis küçük anahtar durdurma mekanizması, orta ve büyük bağlantı tasarımlarına kıyasla tersine çevrilir. Hareket aralığı ayarları bu yapılandırmadan etkilenmez.