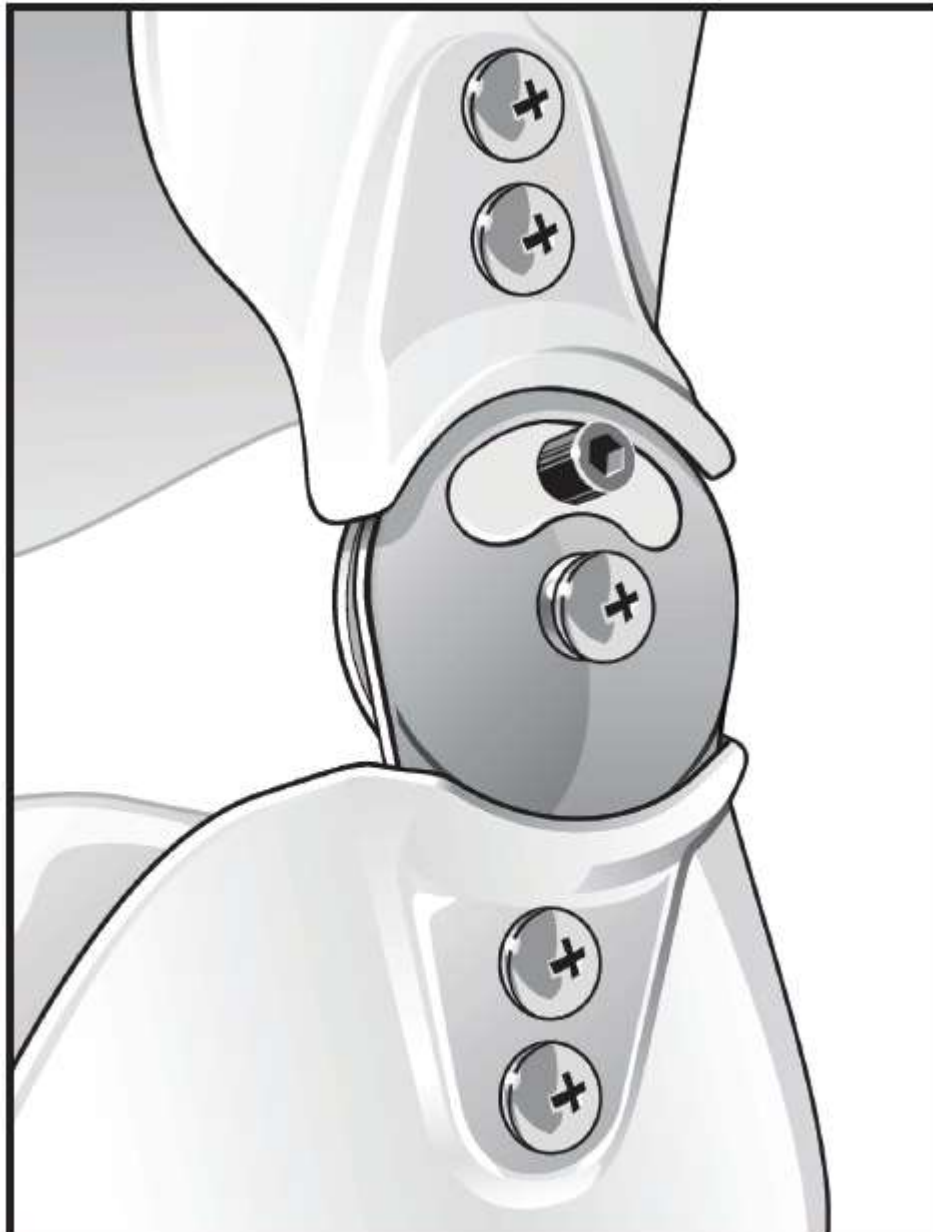


Modello 750

Camber Axis Hinge



ISTRUZIONI DI FABBRICAZIONE

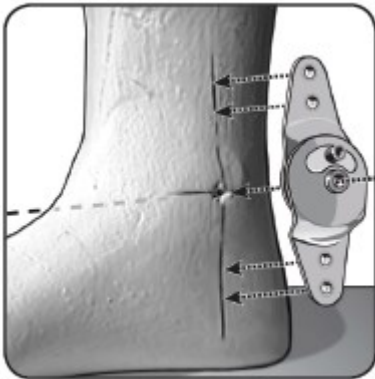
Istruzioni
Modello 750
Camber Axis Hinge



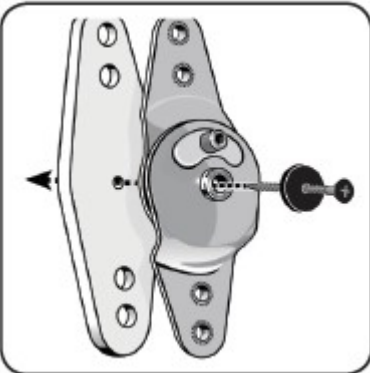
Note di fabbricazione:

- Non serrare eccessivamente la chiave a brugola # 8-32 vite (3-5 pollici per libbra).
- Le chiavi di movimento n. 5, n. 6, n. 7 richiedono un olio lubrificante leggero per il corretto movimento una volta posizionate nella fessura.
- Il meccanismo di arresto della chiave piccola dell'asse Camber è invertito rispetto a disegni per articolazioni medie e larghe. Gamma di impostazioni di movimento non sono influenzati da questa configurazione.

1. Preparare il modello per lo stampo e identificare l'asse articolare mediale e laterale. Tracciare una linea verticale attraverso ogni asse perpendicolare fino alla superficie plantare dello stampo.

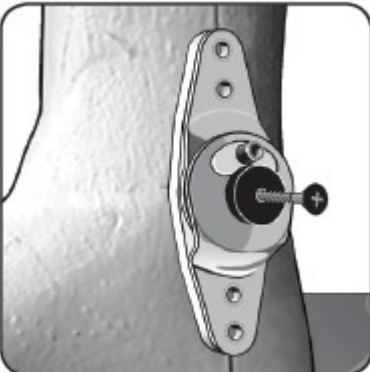


2. Dimensionare correttamente lo snodo CAH e il contorno modellando sullo stampo. Allineare con l'asse marcato dell'articolazione della caviglia. L'allineamento non è richiesto, ma bisogna mantenere il centro dello snodo meccanico approssimativamente uguale in altezza



3. Inserire la struttura in pelite pretagliata nei fori della cerniera. Rimuovere la vite dell'asse centrale e sostituirla con la vite per stampo nera e la guarnizione. Avvitare attentamente la vite attraverso l'asse centrale e il foro della pelite

Nota: deformità estreme della caviglia / piede valgo/varo, devono ricevere un'attenzione speciale durante l'allineamento e la fabbricazione per evitare pressioni dai montanti e dispositivi di fissaggio del CAH. Queste aree devono essere ben protette utilizzando le imbottiture incluse o aggiungendo specifiche protezioni come determinato dal tecnico ortopedico.



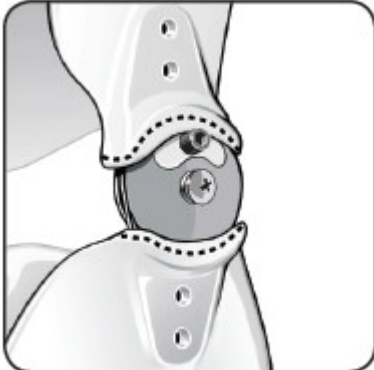
4. Praticare dei fori pilota da 1/16 " sull'asse dello snodo sui lati mediali e laterali del modello in gesso. Allineare gli snodi alle linee verticali, attaccandoli alle cerniere serrando le viti per stampo fino a quando i giunti sono a filo con la superficie del getto.

Non stringere eccessivamente.

Riempire eventuali spazi aperti con mastice o gesso per evitare di tirare la plastica sotto le cerniere.

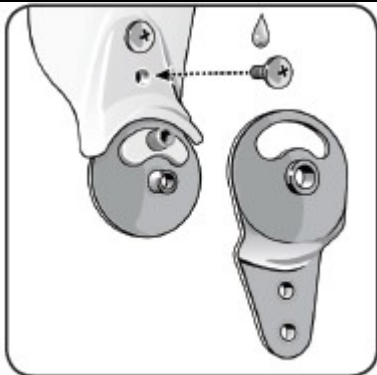


5. Stendere un'interfaccia in nylon sul modello e forma dello spazio vuoto a normadelle procedure. Dopo che la termoplastica si è raffreddata, affilare la plastica al centro della testa della vite dell'asse e rimuovere le viti per stampo. "Hot mark" (marchia a caldo) il centro di ciascuno foro di fissaggio prima della rimozione del guscio AFO. Segna e taglia le linee di taglio a rilascia AFO dal gesso

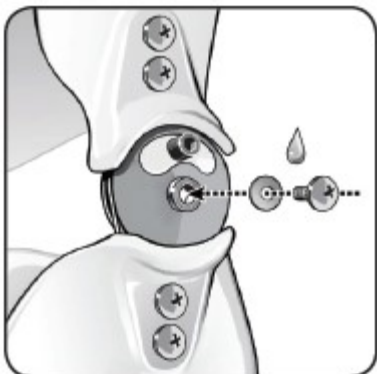


6. Con i cardini rimossi, praticare un # 18 foro attraverso i "punti caldi" centrato in tutte le posizioni dei fori passanti nella plastica. **Non sovradimensionare i fori passanti.**

Reinserire i cardini e contrassegnare le linee di rifinitura per allineare alla circonferenza dello snodo prima dell'assemblaggio AFO.



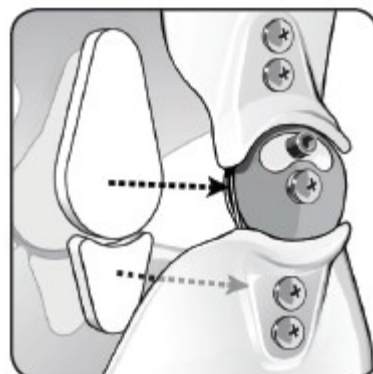
7. Inserire le cerniere e assemblare su AFO da fissaggio delle viti di fissaggio della cerniera # 8-32 con frenafili. Se necessario, una pallinatura accurata delle viti di fissaggio # 8-32 garantirà un impianto permanente in fase di Assemblaggio finale.



Importante:

- Applicare il frenafili a tutte le viti durante assemblaggio finale.
- Usare la vite numero 8-32 x da 3/8 " in caso di assemblaggio di materiali più spessi.

8. Posizionare la guarnizione S.S. sotto il centro della testa della vite dell'asse e serrare la vite a 3-5 pollici per libbra.



9. Applicare pelite o le imbottiture adesive Aliplast come morbida protezione tra gli snodi e la pelle.

Impostazioni del raggio di movimento

La posizione del piede / della caviglia o il raggio di movimento desiderato, può essere impostato inserendo la chiave appropriata come mostrato dal Grafico di identificazione delle Chiavi. Ricorda che tutte le chiavi contrassegnate "R" e "L" possono essere scambiate e invertite per il movimento dorsale o per il controllo della flessione plantare. Il riferimento anatomico è "R" per il lato destro dell'estremità inferiore e "L" per il lato sinistro. Se il raggio di movimento desiderato della chiave non è disponibile nelle dimensioni standard, affilare la chiave per l'impostazione dei gradi desiderata.

Uso consigliato di Camber Axis Hinge

La selezione dei componenti dovrebbe essere determinata dal tecnico ortopedico dopo aver considerato l'andatura funzionale e il peso del paziente. Il peso del paziente non deve superare le 220 libbre, (99 kg).

Le articolazioni sono state progettate per applicazioni termoformabili

Se è necessario modellare la plastica a caldo, è necessario fare attenzione a non alterare l'asse della caviglia predeterminato.

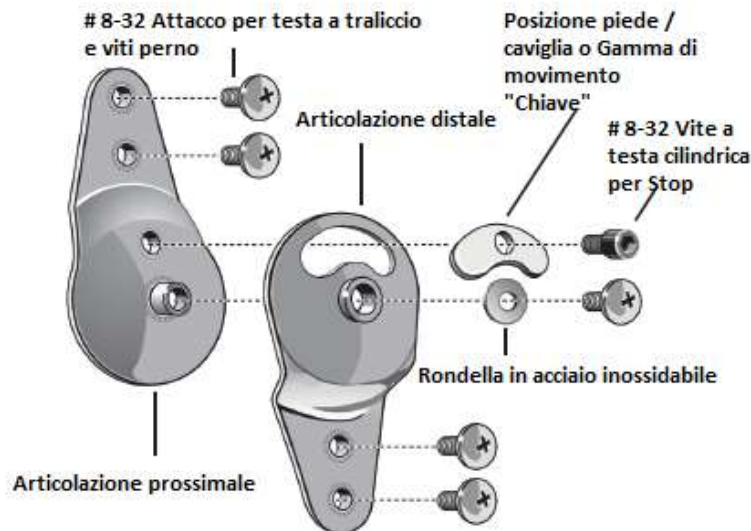
Grafico di identificazione delle chiavi

Chiave	Lato	Movimento	Applicazione	Colore
# 1	L / R	0 °	Bloccato	Argento
# 2	L / R	5 °	Plantare bloccato o dorsiflessione	Rosso
# 3	L / R	10 °	Plantare bloccato o dorsiflessione	Blu
# 4	L / R	15 °	Plantare bloccato o dorsiflessione	Viola
# 5	L / R	0 ° till 30 °	Movimento plantare e dorsiflessione limitato	Verde
# 6	L / R	5 ° till 10 °	Movimento plantare e dorsiflessione limitato	Nero
# 7	L / R	7,5 ° till 10 °	Movimento plantare e dorsiflessione limitato	Giallo

Peso consigliato Gamme per il Camber Axis Hinge:

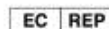
CAH-Small	750-S Under 80-100 libbra (36-45 kg)
CAH-Medium	750-M Under 160 libbra (72 kg)
CAH-Large	750-L Under 220 libbra (99 kg)

Schema dei componenti



635 Executive Dr | Troy, MI 48083
P: 800-521-2192 | 248-588-7480
BeckerOrthopedic.com | f t in

US Patent 5,542,774
Camber Axis Hinge is a trademark of
©2020 Becker Orthopedic Appliance Co.,
All rights reserved.
Revision 04/30/20



Acorn Regulatory Consultancy
Services Limited
Knockmorris Cahr Co. Tipperary
Ireland, Postcode: E21 R766
P 012 4826 8458
F 012 4826 8648

